

# Celsius™

by Prestone®



## Premixed Extended Life Antifreeze/Coolant

### Features & Benefits

Compatible with **ANY** antifreeze/coolant in **ANY** vehicle with aluminum and other engine metals.

This premixed formula can be used in **ANY** make or model of automobile or light duty truck on the road, foreign or domestic and mixes with **ANY** colour antifreeze/coolant.

Since there is no need to mix, measure or add water, your car or light duty truck will enjoy the benefits of this blend of premium long lasting inhibitors to guard against temperature extremes and the ravages of rust, corrosion and premature water pump failure as soon as it is poured into the radiator or overflow tank.

### Application

Meets ASTM D 3306 and D 4985. Suitable for use in **ANY** car or truck. This mixture of 50% antifreeze/coolant and 50% specially demineralized water will protect your vehicle's cooling system for up to 5 years or 250,000 kms with a complete flush and fill.\* For heavy-duty diesel applications, an initial charge of Extender, SCA and/or pre-charge spin-on coolant filter is required.

\* - Compatible with other extended life and conventional coolants (heavy-duty coolant users must continue to add Extender or SCA based on treat rates recommended by the engine manufacturer. Dilution with conventional coolants will reduce extended life benefits).

- Provides extended life protection for up to 250,000 kms or 5 years with complete flush and fill.

A silicate and phosphate-free premixed formula specially developed for all gasoline and diesel powered cars, light and heavy-duty trucks, farm, off-road and marine engines.

For heavy-duty diesel vehicles only: Add SCA (for topping off conventional coolants) or Extender (when used with other extended life or LongLife® HD coolants) based on treat rates recommended by engine manufacturer (see owner's manual). Do not overcharge antifreeze/coolant with Extender or SCA.

Composition by Weight	Typical Values
Ethylene Glycol	51%
Total water	49%
Dyes (Green)	Trace

### Properties

Colour		Light Green
Odour		Characteristic
Ash Content	ASTM D 1119	.58% by weight
pH	ASTM D 1287	
50% by Volume Solution		8.7
Reserve Alkalinity	ASTM D 1121	6.4
Specific Gravity at 20/20°C	ASTM D 1122	
50% by Volume Solution		1.0687
Freezing Point	ASTM D 1177	
50% by Volume Solution		-37.0°C (-34.0°F)
Boiling Point†	ASTM D 1120	
50% by Volume Solution		108°C (226°F)
Flash Point (Tag Open Cup)		
50% by Volume Solution		None
Foam Test	ASTM D 1881	50 mL max., .1 second max break time
Average Net Weight/Gallon at 20°C (68°F)		4.04 kg (8.9 lbs.)

†Under standard pressure



SKU# 11576

SKU# 11584

Available in 3.78L jugs and 205L Drums  
SDS# 504

QUESTIONS?: 1-888-269-0750

# Celsius<sup>MC</sup>

de Prestone®



## Prémélangé Antigel/liquide de refroidissement Vie Prolongée

### Caractéristiques et avantages

Compatible avec **TOUT** antigel/liquide de refroidissement utilisé dans **TOUT** véhicule avec l'aluminium et les autres métaux du moteur.

Cette formule prémélangée peut être utilisée pour **TOUTES** les marques ou **TOUS** les modèles d'automobiles et de camionnettes nord-américaines et importées actuellement sur la route et elle est compatible avec les antigels/liquides de refroidissement de **TOUTES** couleurs.

Étant donné qu'il n'y a nul besoin de mélanger, de mesurer ni d'ajouter d'eau, votre voiture ou votre camionnette bénéficie de ce mélange d'inhibiteurs longue durée haut de gamme pour la protéger contre les températures extrêmes et contre les dommages causés par la rouille, la corrosion et une défaillance prématurée de la pompe à eau, dès qu'il est versé dans le radiateur ou le réservoir de trop-plein.

### Application

Satisfait aux normes ASTM D 3306 et D 4985. Convenant à **TOUTES** les automobiles ou camionnettes. Ce mélange de 50 % d'antigel/liquide de refroidissement et de 50 % d'eau spécialement déminéralisée protège le système de refroidissement de votre véhicule pendant une période allant jusqu'à 5 ans ou 250 000 km après une vidange et un remplissage complets.\*

Pour les applications dans des moteurs diesel à haut rendement, une charge initiale d'extenseur, d'ASR et/ou un filtre à liquide de refroidissement jetable de précharge est nécessaire.

\* - Compatible avec d'autres liquides de refroidissement ordinaires et à durée de vie prolongée (les utilisateurs de liquides de refroidissement à haut rendement doivent continuer d'ajouter un extenseur ou un ASR selon les taux de traitement recommandés par le fabricant du moteur. La dilution avec des liquides de refroidissement ordinaires aura pour effet de diminuer la durée de vie).  
- Assure une protection prolongée pour un kilométrage allant jusqu'à 250 000 km ou 5 ans après une vidange et un remplissage complets.

Une formule prémélangée sans phosphates ni silicates spécialement conçue pour tous les véhicules à essence et à moteur diesel, les camionnettes et les camions lourds, ainsi que pour les moteurs d'équipement agricole ou marin ou de véhicules tous terrains.

Pour les véhicules lourds à moteur diesel seulement : Ajoutez un ASR (pour les liquides de refroidissement ordinaires) ou un extenseur (en cas d'utilisation avec d'autres liquides de refroidissement à haut rendement à durée de vie prolongée ou LongueVie<sup>MC</sup>) selon les taux de traitement recommandés par le fabricant du moteur (voir le guide du propriétaire). Veillez à ne pas ajouter trop d'extenseur ou d'ASR à l'antigel/liquide de refroidissement.

### Composition par poids

### Valeurs types

Éthyléneglycol	51,0 %
Total eau	49,0 %
Colorants (vert)	Trace

### Propriétés

Couleur		Vert
Odeur		Caractéristique
Teneur en cendres	ASTM D 1119	0,58 % par poids
pH	ASTM D 1287	8,7
Solution 50 % par volume		
Alcalinité de réserve	ASTM D 1121	6,4
Poids spécifique à 20 / 20 °C	ASTM D 1122	1,0687
Solution 50 % par volume		
Point de congélation	ASTM D 1177	-37,0 °C (-34,0 °F)
Solution 50 % par volume		
Point d'ébullition†	ASTM D 1120	108 °C (226 °F)
Solution 50 % par volume		
Point d'éclair (méthode Tagliabue en vase ouvert)		Aucun
Solution 50 % par volume		
Essai de moussage	ASTM D 1881	50 mL max., temps de rupture max. 0,1 seconde
Poids net moyen/gallon à 20 °C (68 °F)		4,04 kg (8,9 livres)

†À une pression normale



SKU# 11576

SKU# 11584

Présenté en bidons de 3,78 L et barils de 205 L

SDS# 504

DES QUESTIONS? : 1-888-269-0750